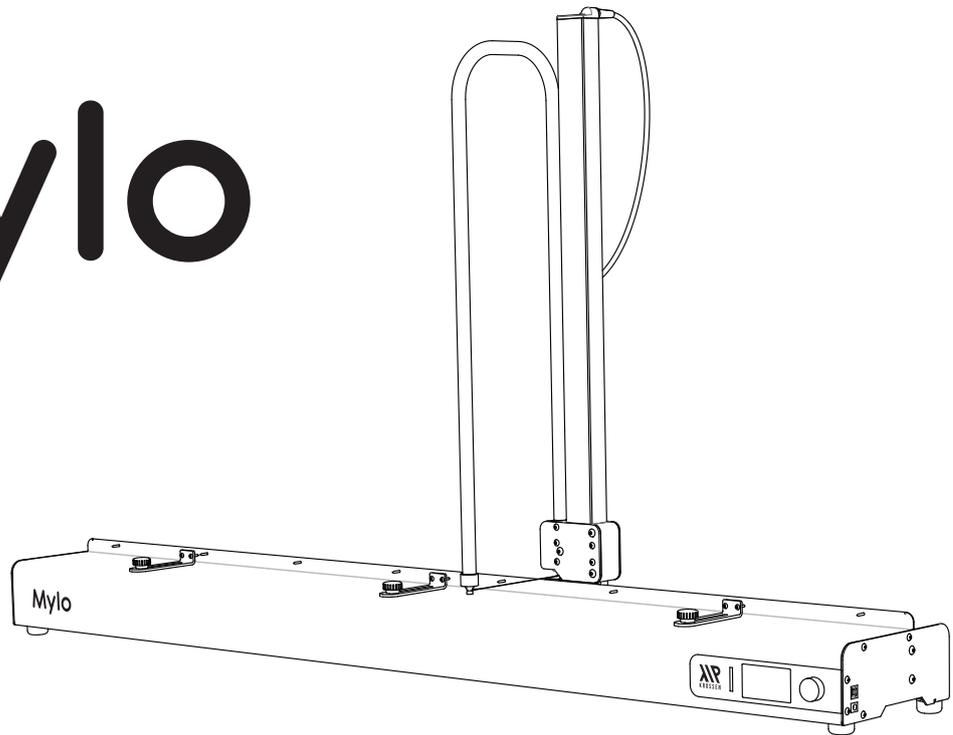


PLOTTER POR HILO PARA CORTE DE ESPUMAS

Mylo



ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD / Leer antes de comenzar a manipular el equipo

1. Lea todas las instrucciones.
2. Antes de utilizar el equipo compruebe que la tensión de alimentación de su instalación coincida con la que figura en la etiqueta de características eléctricas de la fuente de alimentación.
3. El aparato no está preparado para ser utilizado por, o cerca de niños.
4. No opere el aparato con el cable o la ficha de alimentación dañados, tampoco si observa un mal funcionamiento, o si el equipo se ha caído o deteriorado. En estos casos, lleve el aparato al Servicio Técnico Autorizado más cercano para su revisión, ajuste, o reparación.
5. La reparación del equipo sólo debe ser realizada por personal calificado. Una reparación incorrecta puede provocar considerables daños para el usuario y el equipo.
6. Para evitar incendios, descargas eléctricas o lesiones a personas, no sumerja el equipo en agua u otros líquidos.
7. Para desconectar, retire el enchufe del tomacorriente. Al hacerlo siempre tire desde la ficha de alimentación, no desde el cable.
8. Nunca ponga en funcionamiento el equipo con las manos húmedas.
9. El fabricante no se responsabiliza por el uso indebido del aparato.
10. Nunca coloque los dedos cerca del alambre caliente.
11. No coloque objetos no especificados para el corte dentro del área de trabajo de la máquina durante el funcionamiento.
12. No manipule la máquina cuando este funcionando, el alambre puede ocasionar quemaduras.
13. Cuando configure la máquina evalúe la velocidad y temperatura del alambre.
14. No utilice el aparato para usos o materiales distintos de los indicados.
15. No utilice alambres de corte mayores a 0,5mm, puede ocasionar cortes o daño al equipo.
16. Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento.
17. Para un correcto funcionamiento el cable del movimiento vertical no debe contar con interferencias.
18. Guarde estas instrucciones para futuras referencias.

ARMADO DE MÁQUINA



1 Retire ambas guías de la caja y remueva todo tipo de embalaje de las guías

2 Prepare los 3 tornillos Allen botón M5x6 y la llave de ajuste de 3mm incluidos

3 Manteniendo en posición vertical la guía A, una los conectores como indica la figura.

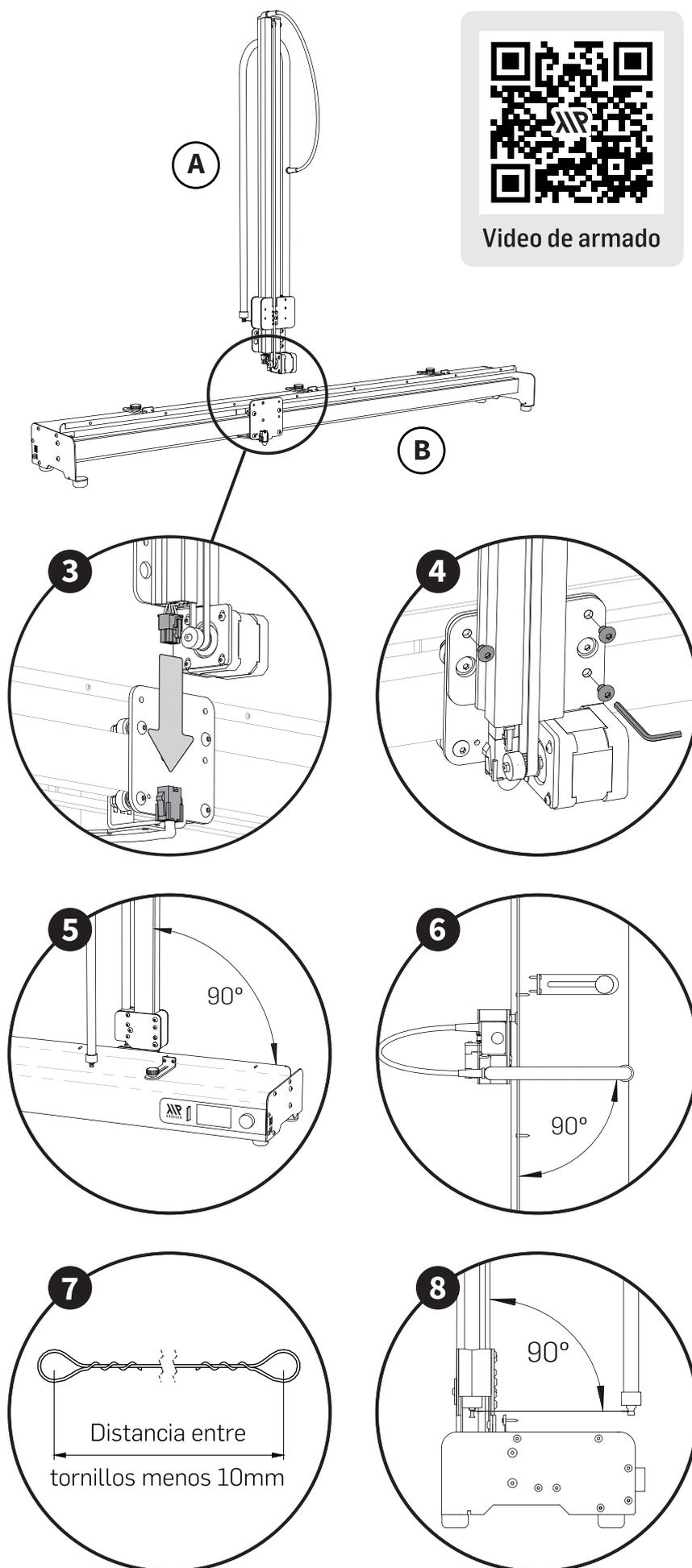
4 Utilizando la llave allen de 3mm coloque los tres tornillos vinculando los carros A y B como indica la figura sin ajustarlos completamente

5 Verifique que el ángulo formado entre los carros A y B sea de 90 grados y ajuste los tornillos

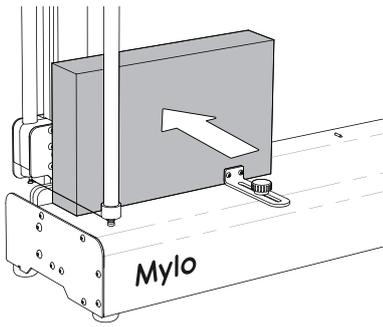
6 Verifique que el ángulo formado entre el caño de corte y el carro B sea de 90 grados

7 Corte un tramo de alambre de 25cm y realice dos ojales enrollando el alambre sobre si mismo como se muestra en la figura

8 Verifique el que el alambre de corte quede perpendicular al carro A



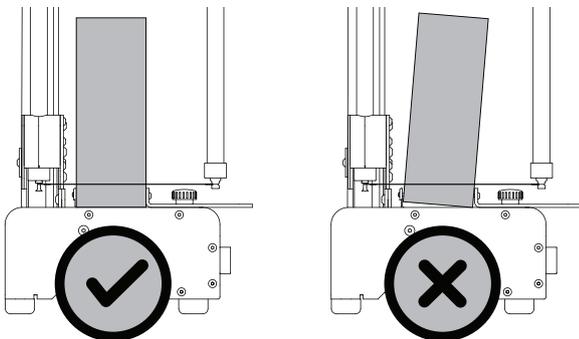
PREPARACIÓN DEL MATERIAL



1. Conecte la fuente de alimentación.
2. Coloque el cabezal de corte en posición, puede desplazarlo a mano o desde **MOVER** o **PUNTO DE INICIO** en la pantalla del equipo.
3. Coloque el material en la máquina haciendo presión contra las puntas salientes como se indica en la figura.
4. Ajuste las mordazas de fijación.

RECOMENDACIONES PARA UN BUEN CORTE

- **Material:** Cada material posee distintas propiedades, mientras más denso se requiere más temperatura y menos velocidad para un corte adecuado.
- **Temperatura de corte:** Los materiales tienen un punto de fusión distinto, por lo tanto para obtener un corte preciso es necesario regular correctamente la temperatura para cada material. El exceso de temperatura produce un exceso de ancho de corte y deformación de la placa. La falta de temperatura produce imprecisión en el corte, esquinas redondeadas y una degradación temprana del alambre de corte.
- **Velocidad:** Se ve afectada principalmente por el material y la temperatura. Si se desea incrementar la velocidad de corte es necesario subir la temperatura simultáneamente.



- **Perpendicularidad:** La correcta fijación del material, como se muestra en la figura, es importante para un corte adecuado.

- **Tensado del Hilo:** Un correcto tensado es fundamental para la calidad de corte, si no es el adecuado el alambre comenzará a doblarse y perder calidad de corte. **REDONDEOS** o **PERDIDA DE MEDIDA** pueden ser ocasionados por falta de tensión.

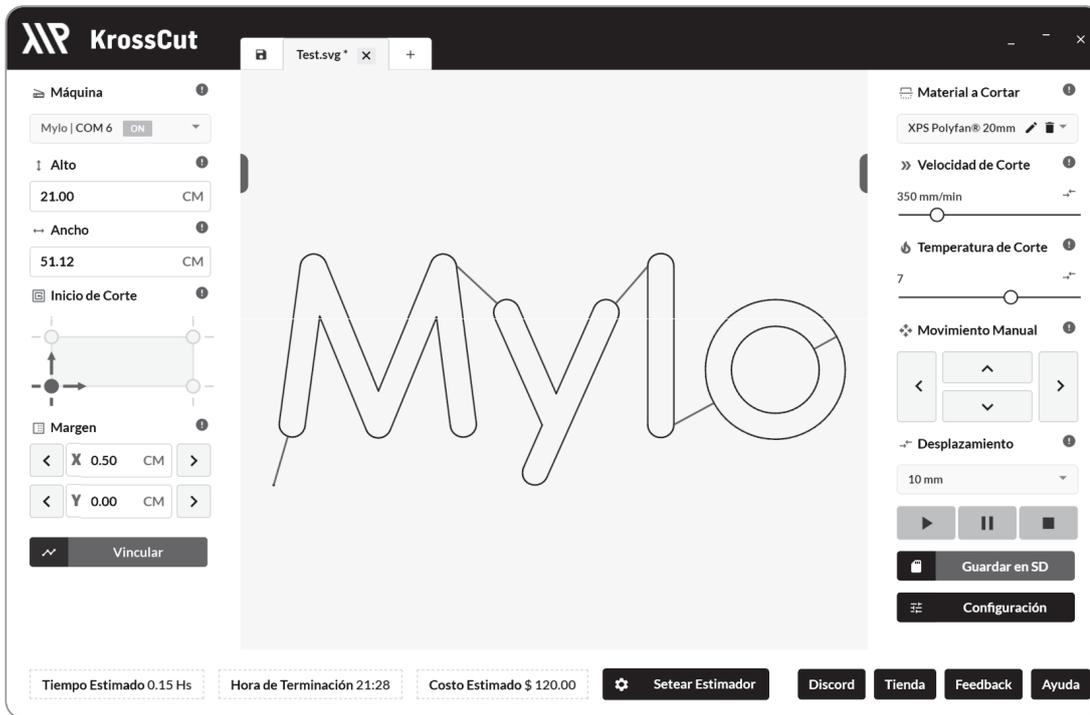
El corte de espumas por hilo caliente se hace mediante **RADIACIÓN TÉRMICA, NO POR CONTACTO**, Si el alambre está en contacto con el material al cortar, las esquinas quedaran **redondeadas** y el hilo se cortará prematuramente. En ese caso, incremente la temperatura o disminuya la velocidad.

FUNCIONES EN PANTALLA

- **CALENTAR HILO** Activación manual del hilo caliente.
- **PUNTO DE INICIO** Permite bloquear automáticamente la posición el cabezal de corte, luego de un tiempo establecido.
- **MOVER** Permite desplazar manualmente el cabezal de corte.
- **BLOQUEO DE CABEZAL** Activa los motores del cabezal de corte, fijando su posición.
- **ILUMINACIÓN** Controla el nivel de la retro-iluminación. Mylo cambia de iluminación de cuando un trabajo esta terminado o hay una alarma.
- **SONIDO** Controla el nivel del sonido del equipo. Mylo produce tonos al concluir un trabajo o hay una alarma.
- **MODO ECO** Define el tiempo de espera para pasar a modo bajo consumo.

SOFTWARE DE PREPARACIÓN Y CONTROL / Procedimiento de corte

Instale drivers y software ingresando a: <https://krossen.com.ar/krosscut5>



EDICIÓN DE UNIONES



Click derecho para borrar uniones y agregar nodos



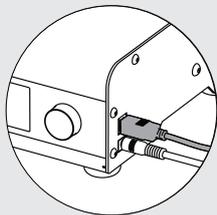
Click izquierdo en nodos para agregar uniones

PREPARACIÓN DEL ARCHIVO

1. Abra el archivo que se desea cortar, en formato **SVG**.
2. Verifique que ancho y alto del dibujo sean los deseados. De ser necesario modifique la medida.
3. Seleccione el punto de inicio. Sera el punto donde la máquina deberá estar posicionada al momento de iniciar le corte, es posible elegir entre las cuatro esquinas del corte.
4. Oprima **VINCULAR** para conectar contornos internos, externos y cercanos.
5. Seleccione el material al cortar.

CORTE POR USB

1. Conecte el cable USB
2. Presione **PLAY**



CORTE POR TARJETA SD

1. Presione **Guardar en SD**
2. Coloque la tarjeta SD en Mylo
3. Presione **CORTAR** y busque el archivo en la memoria
4. Al seleccionar el archivo puede previsualizar punto de inicio, tamaño y duración
5. Verifique que la velocidad y temperatura de corte sean las deseadas y presione **CORTAR**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo. Mylo
 Conexión. SD y USB
 Detección de corte de hilo.
 Entrada. 12v DC 5A
 Temp de funcionamiento. 10-32 C

Sistema operativo: Windows 8/10/11
 Dimensiones[cm]. 136x80x21
 Área de trabajo[cm] . 126x62x12
 Peso. 11kg
 Garantía. 1 año por defectos de fabricación

Contactanos en : serviciotecnico@krossen.com.ar



Servicio técnico